

اسم المادة: خواص المواد الهندسية

عدد الساعات الاسبوعية: ٢ نظري - ٢ عملي

عدد الوحدات : ٤

المصدر المعتمد : خواص المواد الهندسية واختباراتها (ا.د. محمود امام- ا.م.د. محمد مهدي- د. محمد امين)
وصف المادة: تختص هذه المادة بدراسة سلوك وخواص المواد والفحوصات التي تجري عليها تحت تأثير الأحمال والظروف المختلفة. حيث ان المواد الهندسية هي التي تكون الكيان الرئيسي للأعمال الهندسية المختلفة. على ذلك يجب دراسة الخواص العامة للمواد الهندسية وخاصة تلك التي تتعلق بعمل المهندس المدني لتساعده في اختيار أفضل هذه المواد وانسبها لتتماشى مع ظروف استخدامها في جميع الأعمال الهندسية المطلوبة وايجاد الحلول للمشاكل التي قد تحدث اثناء العمل.

مخرجات المادة: تمكن الطالب من أن يكون على دراية ومعرفة تامة بتصنيف المواد وخواصها المختلفة ومدى مقاومتها لأنواع المختلفة من الاحمال وكذلك مدى مقاومتها للعوامل المعرضة لها مع الزمن لذلك يتطلب دراسة القواعد والقوانين والنظريات التي تتحكم في اختلاف عمل المواد الهندسية وخواصها تحت تأثير العوامل المختلفة ودراسة تلك المواد الهندسية تطبيقيا وعمليا.

١- المواد الهندسية وخواصها واختباراتها

مقدمة

ان المواد الهندسية هي التي تكون الكيان الرئيسي للأعمال الهندسية المختلفة, على ذلك يجب المعرفة الدقيقة لانواع المواد المختلفة وبحث دراسة خواصها وإمكانية اختيار أفضل هذه المواد وانسبها لتتماشى مع ظروف استخدامها في جميع الأعمال الهندسية المطلوبة وكذلك إمكانية تطويرها. ومن هنا نرى أن المهندسين والباحثين مع اختلاف تخصصاتهم لابد لهم من التعامل مع المواد الهندسية بقدرة وكفاءة عالية في جميع خطوات أي عمل هندسي مطلوب تنفيذه للوصول به لأعلى المستويات التقنية والفنية.

تقسيم المواد الهندسية

المقصود بالمواد الهندسية أنها المواد التي تستخدم في الأعمال والحالات المختلفة سواء للمنشآت مثل الأحجار والطابوق والمواد الأسمنتية والركام الناعم والخشن والأخشاب والبلاستيك والمعادن والزجاج والمواد العازلة..... وغيرها كذلك تلك المواد المستخدمة في الصناعة والماكينات مثل الحديد والنحاس والألومنيوم... الخ، أو المواد المستخدمة في أعمال الصيانة مثل مواد الطلاء، وكذلك المواد التي تستخدم لتوليد الطاقة مثل الماء والمواد البترولية و مواد الطاقة الذرية. ومايهمنا هنا في الهندسة المدنية هو النوع الأول من المواد.

❖ تقسم المواد الهندسية حسب تصنيفات متعددة كما يلي:

- ا. تقسيم المواد حسب طبيعة تركيبها.
- ب - تقسيم المواد حسب مصادر الحصول عليها.
- ج- تقسيم المواد حسب خواصها الميكانيكية.

ا. تقسيم المواد حسب طبيعة تركيبها

1. المواد المعدنية:-

- معادن حديدية: مثل الحديد الصلب والحديد الزهر والحديد المطاوع
- معادن غير حديدية: هي معادن ثقيلة مثل النحاس والنيكل ومنها معادن خفيفة مثل الألومنيوم والماغنسيوم ومعادن طرية مثل الصفيح والرصاص.

2. المواد غير المعدنية:-

- مواد البناء: مثل الأحجار والطابوق و الركام والخرسانة والأسمنت والجبس والأخشاب... وغيرها.
- مواد متنوعة: مثل المطاط والبلاستيك والفوم والاصباغ... الخ.

3. المواد المولدة للطاقة:-

- مثل الماء والفحم والمواد البترولية واليورانيوم... وغيرها.

ب. تقسيم المواد حسب مصادر الحصول عليها

1. مواد من مصادر طبيعية:- يمكن تقسم المواد الطبيعية إلى مواد طبيعية ليس لأي يد بشرية دخل في تكوينها أو تغيير خواصها , ومواد مستخلصة.
 - المواد الطبيعية :- هي المواد التي تستخدم بنفس بنائها وخواصها كما هي بالطبيعية مثل الأحجار والركام بأنواعه والمواد البترولية والأخشاب.
 - المواد المستخلصة :- هي المواد التي تستخلص ويتم استخدامها من الخامات الطبيعية مثل الحديد والنحاس وبعض المنتجات البترولية والذهب والألومنيوم.
2. مواد من مصادر صناعية:- هي المواد ونظائرها التي يتم تصنيفها من خامات طبيعية أو خامات مصنعة ومجهزة في المعامل أو المصانع بغرض الحصول على مواد هندسية مصنعة ذات خواص معينة تلائم

العمل المصممة من أجله، مثل مواد الطلاء ومواد العزل والطابوق وسبائك المعادن و الأسمنت..... وغيرها.

3. مواد من مخلفات الاعمال الهندسية و الصناعية :- هي المواد التي تنتج وتتخلف بشكل ثانوى من مراحل تصنيع الأعمال الهندسية والصناعية مثل خبث الأفران ونواتج الاحتراق والمخلفات البترولية ومخلفات أعمال المباني من الطابوق وبلاط وسيراميك، وتلك المخلفات كلها يمكن استخدامها في أعمال هندسية اخرى مثل صناعة الأسمنت الحديدي وأعمال العزل وبعض أنواع من الطابوق والخرسانات... الخ.

ج- تقسيم المواد حسب خواصها الميكانيكية

الخواص الميكانيكية من أهم الخواص التي تدرس سلوك المواد وخواصها لذلك يمكن تقسيم المواد الهندسية من حيث خواصها الميكانيكية إلى مواد مطيلية ومواد نصف مطيلة ومواد قصفة.

1. المواد المطيلية Ductile :-

هي المواد التي يتغير شكلها أو يمكن أن يحدث لها استطالة بتأثير الأحمال المختلفة التي تؤثر عليها وتكون خاصية المرونة والمطولية لها عالية وكذلك مقاومتها للشد عالية مثل الحديد المطاوع والألومنيوم... وغيرها من المواد المعدنية.

2. المواد القصفة Brittle :- هي المواد التي تكون مقاومتها للشد ضعيفة ولا تقاوم أحمال الصدم ولكن تتحسن مقاومتها للضغط بشكل مناسب مثل الطابوق والأحجار والخرسانة والزجاج والحديد الزهر... وغيرها من المواد المعدنية والغير معدنية.

3. المواد النصف مطيلية Semi-Ductile :- هي المواد التي خواصها تجمع بين خواص المواد المطيلية من حيث قدرتها على المطيلية بدرجة أقل وخواص المواد القصفة بتحسين ظاهر في خواص المرونة. وهذه المواد هي الصلب الكربوني والنحاس الأصفر.

اختبار المواد الهندسية :- اختبار المواد الهندسية هو قياس مدى صلاحية استخدام المواد لاستعمالها في الأغراض المتنوعة المعينة. وعليه نجد أنه من أهم أغراض اختبار المواد هو المساعدة على إظهار مدى مقاومة واحتمال المواد تحت ظروف العمل المختلفة لأى عمل هندسى مطلوبة لأجله.

المتطلبات المختلفة التي تتحكم في اختيار المواد

الاختبار		
متطلبات الاقتصادية	متطلبات التصنيع	متطلبات الاستخدام
- تكاليف المواد	- سهول النجم	- المقاومة
- تكاليف الصب أو التشغيل	- قابلية الطرق	- الوزن المناسب
- تكاليف النجم	- قابلية التشغيل	- توافر المادة
- تكاليف التشغيل بالماكينات	- التجارب مع المعاملة	- المرونة
	- الحرارة	- الصلابة
	- قابلية الصب	- الخواص المغناطيسية
		- مقاومة الكلال
		- مقاومة الزحف
		- مقاومة الحرارة
		- مقاومة التآكل
		- التمدد الحرارى
		- التوصيل الحرارى

الخواص العامة للمواد الهندسية

خواص المواد هي المقاييس والمعايير المحددة التي تصف جودة المواد، وتفيد الخواص في اعتبارها أنها الأساس الذي يضع به المهندس المصمم احتياجاته للمادة واختيار انسبها في الأعمال الهندسية المختلفة. ولكي نكون على دراية ومعرفة دقيقة بمادة من المواد يجب علينا تعيين خواص تلك المواد تحت أى ظروف وذلك لضمان الحصول على كافة البيانات والمعلومات عن هذه الخواص والتي تؤثر بشكل مباشر على قيمة الأعمال المستخدم فيها هذه المواد فنيا واقتصاديا. ومن هنا يجب أن نتعرف على الخواص المميزة للمواد الهندسية:

- ❖ **الخواص الطبيعية:-** تتميز الخواص الطبيعية للمواد بمعرفة خواصها عن الأبعاد واللون والشكل والوزن النوعي والوزن الحجمي والمسامية والتركيب الجزيئي والبلوري ... الخ
- ❖ **الخواص الكيمياوية:-** تتعلق الخواص الكيمياوية بالتركيب الكيمياوي للمادة وتعيين الأس الهيدروجيني لمعرفة القاعدية والحامضية، ومعرفة أيضا مقاومة التآكل بالصدأ، تحديد نسب المواد الغريبة والشوائب الموجودة في المواد للحكم على ضبط جودة استخدامها
- ❖ **الخواص الحرارية:-** هي الخواص التي توضح تأثير الحرارة على المواد منها تحديد الحرارة النوعية والتوصيل الحراري ومعاملات التمدد والانكماش من التأثير الحراري على المواد والعينات.
- ❖ **الخواص الكهربائية:-** الخواص الكهربائية ترتبط بتعيين المقاومة الكهربائية للمواد وكذلك معرفة التوصيل والعزل الكهربائي.
- ❖ **الخواص المغناطيسية:-** من أهم الخواص المغناطيسية هي معرفة النفاذ المغناطيسي للمواد، وقياس العزل المغناطيسي ودرجة التأثير بالمجالات المغناطيسية المحيطة.
- ❖ **الخواص الضوئية:-** تعتمد هذه الخواص على تأثير الضوء على المواد ومن هذه الخواص تعيين درجة انكسار الضوء وامتصاص وانعكاس الضوء ودرجة اللون، ويمكن تحديد تلك الخواص والتي تؤثر بشكل مباشر على اختيار المواد اللازمة للعمل الهندسي المطلوب وخاصة في أعمال الهندسة المعمارية.
- ❖ **الخواص الصوتية:-** الخواص الصوتية للمواد مثل التوصيل الصوتي والانعكاس الصوتي ودرجة عزل الصوت ودرجة نفاذية الصوت والتردد ولهذه الخواص أهمية في مجالات تطبيقية مختلفة.
- ❖ **الخواص الميكانيكية:-** الخواص الميكانيكية هي الخواص التي تتعلق بسلوك المواد الهندسية عند تعرضها للأحمال المؤثرة المختلفة سواء كانت هذه الأحمال إستاتيكية أو ديناميكية أو متكررة. كما أن الخواص الميكانيكية تستخدم كأساس للمقارنة بين المواد الهندسية المختلفة. لتعيين الخواص الميكانيكية للمواد الهندسية يجب أن تكون على معرفة تامة بأنواع وطبيعية الأحمال المؤثرة على المواد الهندسية قبل الخوض في التعرف على الخواص الميكانيكية الرئيسية التي تميز صفات وخواص المواد.

انواع التحميل

يجب دراسة تأثير الأحمال على العناصر الإنشائية وكذلك الطريقة التي ينتقل بها الحمل لما لها من تأثير كبير على تعيين خواص المواد المستخدمة ومقاومتها لهذه الأحمال وبالتالي اهميتها في أعمال التصميم وحساب القطاعات المناسبة للعناصر الإنشائية المحملة وكذلك تعيين خواص المواد الميكانيكية المطلوبة من الاختبارات التي يتم اختيارها لذلك.

1. **التحميل الستاتيكي:-** الحمل الاستاتيكي قد يكون فيه تأثير الحمل بطيئاً متزايداً أو متناقصاً تدريجياً حتى يصل إلى قيمته القصوى أو الدنيا بدون حدوث أى أحمال صدم أو اهتزاز مثل أحمال اختبارات الشد أو الضغط أو الانحناء أو القص , وقد يكون الحمل الإستاتيكي ثابت المقدار والاتجاه وطبيعة

وموضع التأثير مثل أوزان العناصر الإنشائية المختلفة كما أن التحميل المستمر أو التحميل الدائم مدة طويلة مع الزمن بدون تغيير في طبيعة الحمل المؤثر يعد تحميلاً إستراتيجياً.

2. **التحميل الديناميكي:-** التحميل الديناميكي تكون الأحمال المؤثرة على المواد ما هي إلا أحمال اهتزاز أو أحمال صدم وتكون مدة تأثير هذه الأحمال قصيرة نسبياً. ويختلف التحميل الديناميكي عن التحميل الإستراتيجي في أن الإجهادات الناشئة عن التحميل الديناميكي أعلى بكثير من الإجهادات الناتجة عن حمل إستراتيجي بنفس قيمة الحمل. ويعرف الحمل الإستراتيجي الذي يعطى نفس الإجهادات الناشئة من الحمل الديناميكي بالحمل الإستراتيجي المكافئ. ومن أمثلة التحميل الديناميكي هي أحمال الأجسام المتحركة عند صدمها بأجسام أخرى (مثل هبوط الطائرة على أرض المطار)، والأحمال الناشئة عن دوران الماكينات وحركة القطارات، وأحمال الزلازل والانفجارات... وغيرها.
3. **التحميل المتكرر:-** التحميل المتكرر هو الحالة التي تتعرض فيها العناصر الإنشائية إلى حمل يتكرر مرات عديدة وللتحميل المتكرر أهمية خاصة يجب الإهتمام بها لأن العناصر قد تتحمل إجهادات معينة بتأثير الأحمال لمرة واحدة، بينما قد تنهار هذه العناصر تحت تأثير نفس الأحمال أو أحمال أقل منها لو كان الحمل المؤثر متكرراً لمرات عديدة.

الخواص الميكانيكية الرئيسية

- **المرونة Elasticity** المرونة هي قدرة المادة على استعادة أبعادها الأصلية بعد زوال الحمل المؤثر وعدم بقاء أي تشكل دائم بها. أما بالنسبة لإجهاد حد المرونة فإنه أكبر إجهاد تتحملة المادة بشرط عدم بقاء أي تغيير أو تشكل دائم في الأبعاد والشكل بعد زوال هذا الإجهاد.
- **اللدونة Plasticity** اللدونة هي قدرة المادة على أن يكون لها تشكل دائم ولا تسترجع المادة أبعادها الأصلية بعد زوال الحمل المؤثر. ولخاصية اللدونة أهمية كبرى في عمليات التشكيل للمعادن.
- **المطيلية Ductility** هي قدرة المادة على السحب والاستطالة الكبيرة عند تعرضها لأحمال الشد أي هي الخاصية التي تسمح للمادة بتغيير لدن كبير تحت تأثير أحمال الشد. وتقاس قيمة المطيلية للمواد كما يلي

حيث:	
L_0 =	الطول الأصلي للعينة
A_0 =	مساحة المقطع الأصلية
L_i =	الطول القياسي بعد الكسر
A_i =	مساحة المقطع بعد الكسر

$$١ - \text{النسبة المتوية للاستطالة} = \frac{\text{طول القياس بعد الكسر} - \text{طول القياس الأصلي}}{\text{طول القياس الأصلي}} \times 100$$

$$\text{Elongation \%} = \frac{L_i - L_0}{L_0} \times 100$$

$$٢ - \text{النسبة المتوية للنقص في مساحة المقطع} =$$

$$100 \times \frac{\text{المساحة الأصلية للمقطع} - \text{المساحة أصغر مقطع بعد الكسر}}{\text{المساحة الأصلية للمقطع}}$$

$$\text{Reduction of area \%} = \frac{A_0 - A_i}{A_0} \times 100$$

• **الطروقية Malleability**

الطروقية هي قدرة المادة على حدوث تغيرات لدنه كبيرة تحت تأثير أحمال الضغط، وكذلك قدرتها على التفلطح بالطرق بدون حدوث أى تشرخ أو كسر.

• **التقصف Brittleness**

التقصف هي الخاصية التي تجعل المادة تنكسر قبل حدوث أى تغير ملحوظ فى الشكل أو أنها عدم قابلية المادة على الاستطالة أو السحب أو الطرق، وبذلك فإن التقصف يعتبر عكس المطيلية. ومن المواد التي لها خاصية القصفة هي الحديد الزهر والخرسانة والزجاج وغيرها.

• **المقاومة Strength**

هي مقاومة المادة لأى حمل مؤثر عليها سواء كان حمل شد أو ضغط أو انحناء أو قص، وتعرف بالمقاومة للضغط إذا كان الحمل المؤثر حمل ضغط، والمقاومة للشد إذا كان الحمل المؤثر حمل شد وهكذا. وأقصى مقاومة تعرف بأنها أكبر إجهاد تتحمله المادة تحت تأثير الحمل المؤثر ببطء حتى الكسر. ووحدات قياس المقاومة هي نفسها وحدات قياس الإجهاد (وحدات قوة على مساحة).

• **الصلابة Stiffness**

الصلابة هي مقاومة المادة لأى نوع من التغير فى الشكل والأبعاد، وتعرف المادة الصلبة بأنها المادة التي تتحمل إجهادات عالية مع حدوث تغيرات صغيرة نسبياً فى الشكل. وتقاس قيمة الصلابة للمواد بمقدار معايير المرونة أو معايير يونج للمرونة فى اختبار الشد والضغط المحورى وهو مقياس الصلابة فى حدود المرونة.

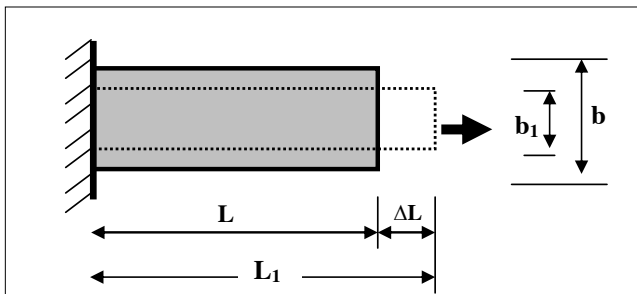
• **معايير المرونة Modulus of Elasticity:-** هو قيمة التغير فى الإجهاد مقسومة على التغير فى الانفعال المقابل له فى حدود المرونة للمادة.

$$\frac{\text{الإجهاد } (\sigma)}{\text{الانفعال } (\epsilon)} = \text{معايير المرونة (Modulus of Elasticity)}$$

• **نسبة بواسون Poisson's Ratio**

عندما تتعرض عينة معدنية لقوة محورية فإنه تحدث تغير فى الطول فى إتجاه قوة التحميل ويقابلها تغير فى العرض فى كل من الاتجاهين المتعامدين على اتجاه القوة. فإذا تم تعيين قيمة الانفعال فى الاتجاه الطولي المحوري وكذلك قيمة الانفعال فى

الاتجاه العرضي فإن نسبة بواسون تكون:



نسبة بواسون (μ) = $\frac{\text{الانفعال العرضي } \epsilon_b}{\text{الانفعال الطولي } \epsilon_L}$	
$\epsilon_L = \frac{L_1 - L}{L}$	$\epsilon_b = \frac{b_1 - b}{b}$

• **الصلادة hardness**

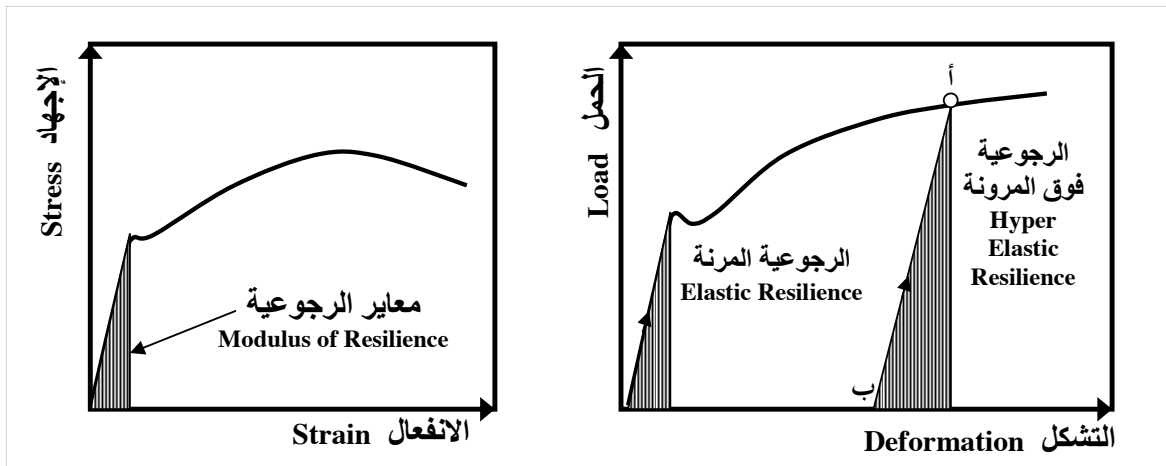
الصلادة هي قدرة المادة على الاحتفاظ بشكل سطحها سليماً متماسكاً تحت تأثير الأحمال المختلفة. وقد تعرف الصلادة بأنها قدرة المادة على مقاومة البرى نتيجة الاحتكاك أو المقاومة للخدش أو القطع أو حدوث أى علامة بها. وهذا التعريف لا يمكن أن يكون تعريفاً عاماً لأن بعض المعادن لها مقاومة ضعيفة لنوع من أنواع الصلادة بينما لها قدرة عالية فى نوع آخر.

• **Endurance الاحتمال**

الاحتمال هي قدرة المادة على مقاومة الأحمال المؤثرة المتكررة مرات عديدة. ويعرف حد الاحتمال بأنه أكبر إجهاد متكرر يمكن تعريض المادة له عددًا لإنهائيا من المرات دون أن يسبب انهيار للمادة.

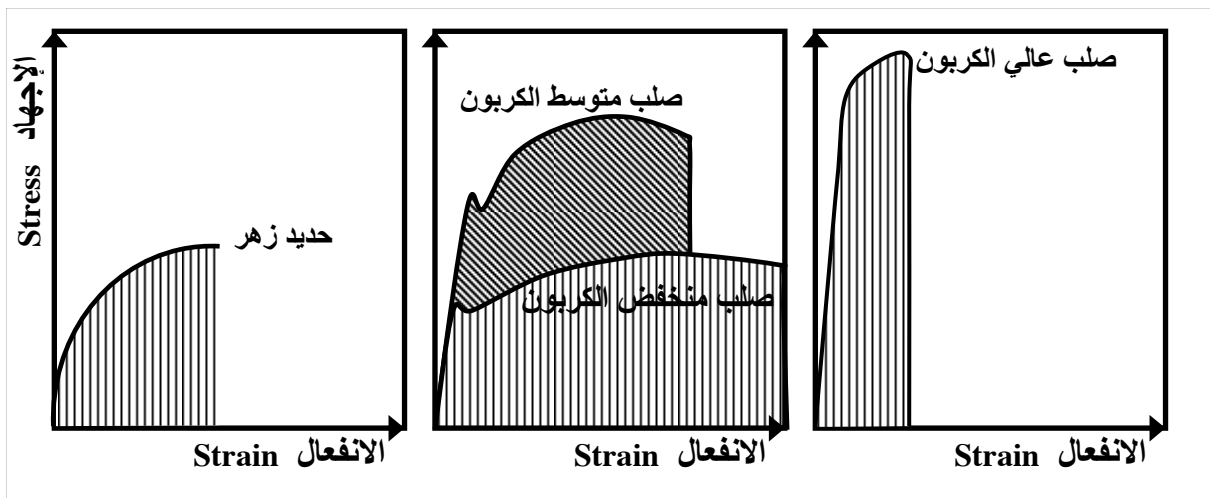
• **Resilience الرجوعية**

الرجوعية هي قدرة المادة على امتصاص الطاقة المرنة التي تختفي بعد زوال الحمل المؤثر. وتقاس الرجوعية بمقدار المساحة تحت الجزء المستقيم لمنحنى الحمل والاستطالة. ومعايير الرجوعية يعرف بأنه أكبر كمية من الطاقة الميكانيكية المرنة التي تخزنها وحدة الحجم من المادة وتسترجع ثانية بمجرد إزالة الحمل المؤثر. ويعين مقدار معايير الرجوعية للمادة بحساب المساحة التي تحت منحنى الإجهاد والانفعال المحصورة بين الصفر وإجهاد حد المرونة.



• **Toughness المتانة**

المتانة هي قدرة المادة على مقاومتها للأحمال الديناميكية أي أنها تعبر عن قدرتها على مقاومة أحمال الصدم وإمتصاص الطاقة الميكانيكية. مع تغير كبير في الشكل بدون حدوث كسر. وتقاس المتانة بمقدار بقية المساحة الكلية تحت منحنى الحمل والاستطالة ويعرف معايير المتانة بمقدار الطاقة المؤثرة على منحنى الإجهاد والانفعال للمواد (المساحة الكلية تحت منحنى الإجهاد والانفعال).



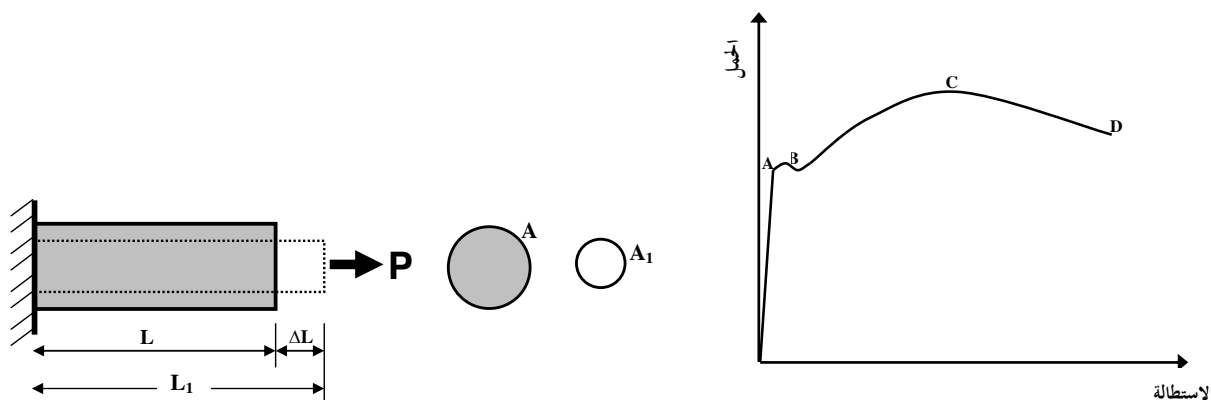
٢- سلوك المواد في الشد الاستاتيكي

مقدمة

يعتبر فحص الشد الاستاتيكي في المعادن من أهم وأكثر الفحوصات شيوعا واستخداما و تستند معظم المواصفات القياسية إلى فحص الشد كأساس لبيان خواص المواد المعدنية لما لنتائج من قيمة ودلالة هامة في تحديد هذه الخواص لا سيما وأن للمواد المعدنية قدرة عالية على تحمل أحمال الشد مما يستلزم فحصها في الشد لبيان مدى تحملها أثناء التشغيل. ان اختبار الشد يجرى للمواد الحديدية وغير الحديدية وتجدر الإشارة أن فحص الشد نادرا ما يجرى على المواد غير المعدنية (مثل الخرسانة) نظرا لضعفها في تحمل الشد ولأن عملها في المنشآت هي لتحمل أحمال الضغط. وفحص الشد الاستاتيكي يجرى تحت تأثير حمل شد محوري في اتجاه واحد حيث ينطبق اتجاه الحمل على المحور الطولي لعينة الاختبار، بحيث يكون التحميل تدريجيا من الصفر حتى الانهيار لعينة الفحص.

دراسة سلوك المواد المعدنية المطيية **Ductile materials**

عندما تتعرض عينة إسطوانية من الصلب الطري أي من المعادن المطيية إلى حمل شد (P) يتزايد تدريجيا كما هو موضح بالشكل (٢-١) ، فإن العينة المحملة يحدث لها استطالة تتزايد بزيادة الحمل.



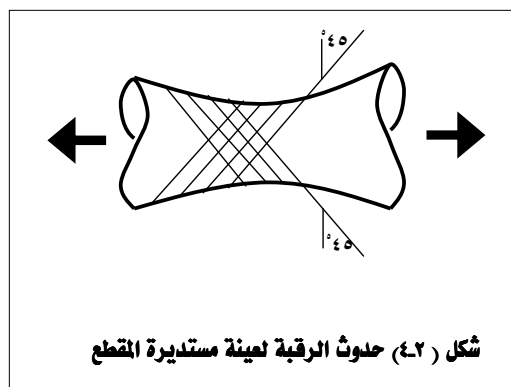
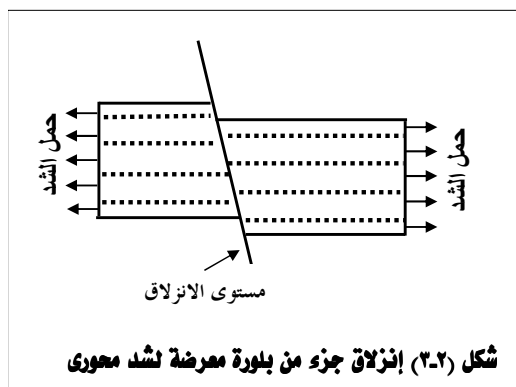
شكل (١-٢) التحميل بالشد

شكل (٢-٢) معنى العمل والاستطالة لعندين مطييين

فإذا تم قياس قيمة الحمل المؤثر (P) وقيمة الاستطالة (ΔL) المقابلة لكل حمل وتم تدوين النتائج ورسم علاقة بين الحمل والاستطالة كالمبينة بشكل (٢-٢)، فإننا نجد أن الحمل المؤثر والاستطالة متناسبان حتى نقطة (A) على منحنى الحمل والاستطالة، وإذا استمر في التحميل بعد النقطة (A) فإن الاستطالة تزداد وبسرعة حتى تجد أنه عند الحمل المقابل للنقطة (B) تحدث استطالة كبيرة ذات قيمة ملحوظة وتستمر الاستطالة في الزيادة مع ثبوت الحمل وتسمى هذه الحالة خضوع المعدن كما تسمى النقطة (B) بنقطة الخضوع. وإذا استمر في التحميل بزيادة الحمل تحدث استطالة مصاحبة لكل حمل ولكنها تكون سريعة وبمعدل أكبر مما كان يحدث في المنطقة (A-0) كما أن الاستطالة تصبح غير متناسبة مع الحمل ويكون الحمل والاستطالة على هيئة منحنى وليس خط مستقيم كما بالشكل (٢-٢) والمبين بالجزء (B-C) وذلك حتى نقطة (C) حيث تصل إلى أقصى حمل للعينة المفحوصة. وخلال التحميل في المنطقة (B-C). فإن المقطع المستعرض للعينة يتناقص تقريبا بنفس النسبة التي يتزايد بها طولها ولكن بعد التحميل بالحمل الأقصى مباشرة أي بعد نقطة (C) مباشرة يحدث تركيز في التغير في مقطع العينة على طول قصير منها ويتكون نتيجة لذلك رقبة للعينة تكون عادة في منطقة عدم التجانس والانتظام للمعدن أي يحدث في منطقة ضعف المعدن وهذا النقص الكبير في مساحة المقطع المستعرض للعينة لا يمكنها من تحمل أحمال أكبر من القيمة المعرضة لها العينة عند النقطة (C) لذلك لكي تحتفظ العينة بالتوازن بين الحمل ومقاومتها لهذا الحمل فإن الحمل يقل عند النقطة (D) ويكون مصحوبا بزيادة كبيرة في الاستطالة ويستمر التحميل في التناقص والعينة في الاستطالة حتى يحدث الكسر للعينة عند النقطة (D). ويمكن تفسير بعض الظواهر التي تحدث لأي معدن مطيل من لحظة بداية التحميل حتى الانهيار فيما يلي:

١- ظاهرة الخضوع:

يحدث الخضوع بالمعدن عند اتساع المسافة بين ذرات جزيئاته لدرجة تكسر ارتباط الذرات مما يسبب تغيراً في خطوط تشابكها (إعادة ترتيب الذرات) بسبب انزلاق الجزيئات نحو المستويات الضعيفة. ينتج من انزلاق الجزيئات على بعضها استطالة كبيرة كما هو مبين بشكل (٢-٣). ويعتبر خضوع المعدن هو حالة عدم توازن داخلي تسبب الانزلاق لفترة زمنية قصيرة حتى يصل المعدن لحالة الاتزان نتيجة ظاهرة التصلد الانفعالي، ثم بعد ذلك يحدث الخضوع في منطقة ما من العينة حتى تصل مرة أخرى إلى حالة التصلد الانفعالي فيتوقف الخضوع في هذه المنطقة ويبدأ في منطقة أخرى من المعدن وهكذا حتى يحدث للمعدن كله تصلد إنفعالي يوقف الخضوع بالمعدن كله.



٢- ظاهرة التصلد الانفعالي:

يمكن تفسير ظاهرة التصلد الانفعالي في أنه أثناء حركة الانزلاق للجزيئات فإنها تنكسر إلى أجزاء خصوصاً قرب الحدود الأصلية للجزيئات حيث تتداخل خطوط هذه الأجزاء بعضها مع الآخر مسببة مقاومة متزايدة للانزلاق. وبالإضافة إلى ذلك فإن مستويات الانزلاق ذات اتجاهات مختلفة حيث يتداخل انزلاق جزئ مع انزلاق الجزئ الآخر، وينتج عن ذلك ازدياد مناطق الاحتكاك داخل المعدن كما يسبب تصلده وبالتالي توقف الانزلاق.

٣- ظاهرة حدوث الرقبة:

يمكن تفسير ظاهرة حدوث الرقبة بأنها إنزلاق جزيئات المعدن على المستويات المعرضة إلى أكبر قوة للقص أي على المستويات التي تميل بـ ٤٥ درجة مع اتجاه حمل الشد كما في شكل (٢-٤). وهذا الانزلاق يسبب نقص مساحة المقطع المستعرض للعينة المفحوصة أي حدوث رقبة بها وكذلك زيادة كبيرة مفاجئة في الاستطالة للعينة.

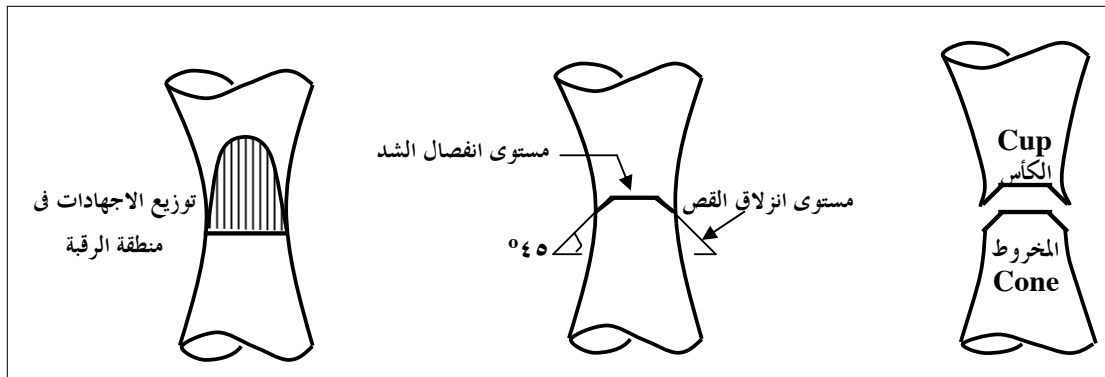
٤- ظاهرة الانهيار في المعدن المطيل:

يحدث انهيار عينة المعدن المطيل تحت تأثير حمل الشد بالكسر وذلك بالخطوتين التاليتين:

أ- الانفصال separation: هذه الخطوة الأولى والتي يحدث فيها الانفصال في منطقة منتصف المقطع المستعرض وهي منطقة حدوث الرقبة ويكون ذلك الانفصال على مستوى عمودي على اتجاه حمل الشد ويحدث عندما تتعدى قيمة إجهاد الشد الناتجة من التحميل في تلك المنطقة قيمة أقصى مقاومة تماسك للمعدن المختبر.

ب- الانزلاق sliding: يحدث فيها استمرار انزلاق جزيئات المعدن في منطقة حدود المقطع المستعرض عند الرقبة بعد حدوث الانفصال في منطقة الوسط بإجهادات الشد والذي بدوره يؤدي هذا الانزلاق إلى الانهيار بالكسر ويكون ذلك على مستوى يعمل بـ ٤٥ درجة مع المستوى الأفقي أي على المستوى الذي يؤثر عليه إجهاد القص الأقصى ويكون الانفصال على هذا المستوى على حروف المقطع نتيجة لإجهاد القص ويسمى انفصال القص، ويسمى هذا النوع من الانهيار بالكسر

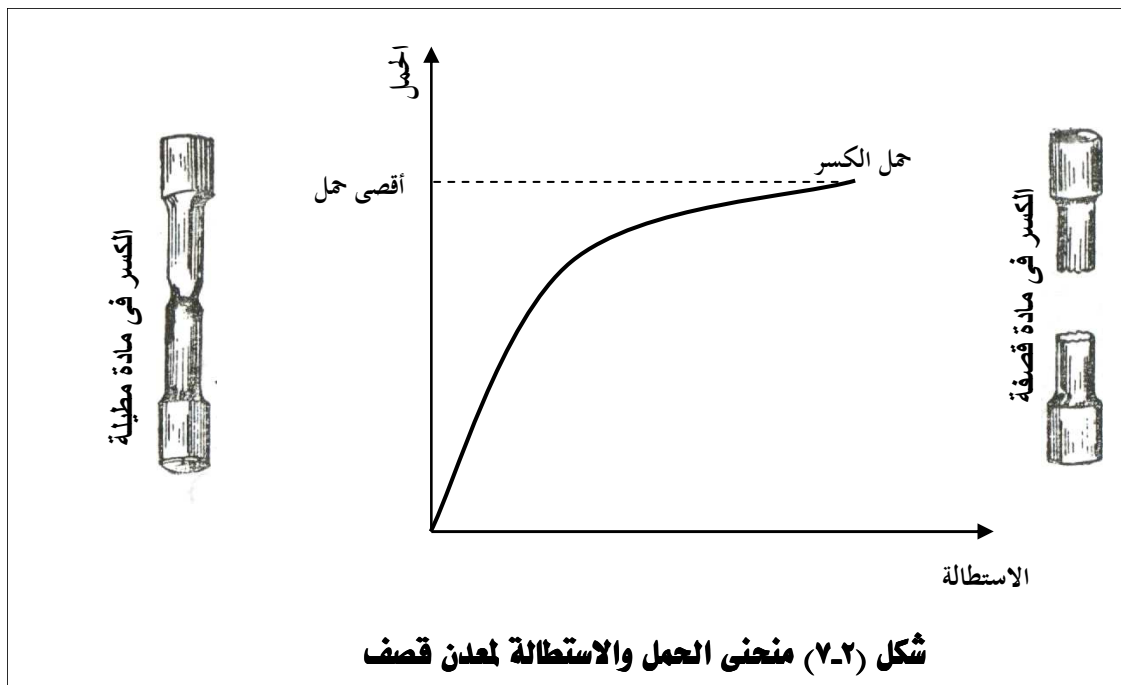
للمعادن المطيية بكسر الكأس والمخروط (Cup and Cone failure) كما هو موضح بالشكل التالي، ويعتبر شكل هذا الكسر في اختبار الشد من مميزات المعادن المطيية.



انفجار المعادن المطيية في الشد

دراسة سلوك المواد المعدنية القصفة Brittle materials

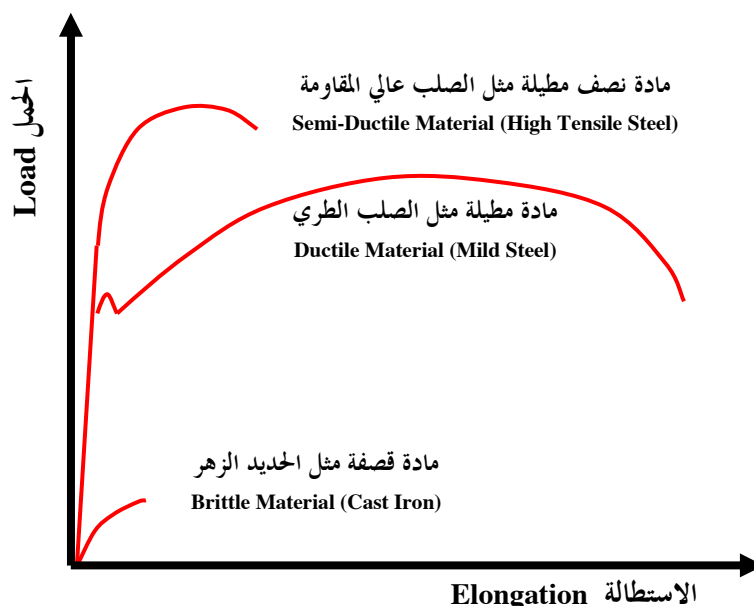
عند تحميل عينة من المعادن القصفة بحمل شد يزداد تدريجيا فإن منحنى الحمل والاستطالة الحادثة من هذا الحمل كما هو موضح بالشكل التالي، حيث تلاحظ بهذا المنحنى عدم تواجد أي فترات تناسب بين الحمل والاستطالة كما لا توجد أي منطقة للخضوع كما أن الاستطالة الحادثة من الحمل صغيرة جدا إذا ما قورنت باستطالة المعادن المطيية. كما نلاحظ أيضا عدم حدوث رقبة بالعينة المفحوصة وأن الكسر يحدث على هيئة مستوى عمودي على اتجاه التحميل وهذا يعني أن الكسر يحدث بسبب انفصال الشد فقط، أي أن المواد القصفة تكسر في الشد تحت تأثير إجهاد الشد فقط، ولذلك تعتبر هذه المواد ضعيفة في تحمل إجهادات الشد عنها في تحمل إجهادات القص.



شكل (٧-٢) منحنى الحمل والاستطالة لمعدن قصف

دراسة سلوك المواد المعدنية النص مطيلية **Semi Ductile materials**

إذا تعرض قضيب من معدن نصف مطيل مثل الصلب عالي المقاومة إلى حمل شد يزداد تدريجياً ثم تقاس قيمة الاستطالة المقابلة لكل حمل ويرسم منحنى الحمل والاستطالة كما هو مبين بشكل (٢-٨) وهذا المنحنى له نفس الشكل العام لمنحنى الحمل والاستطالة للمعدن المطيل تحت تأثير أحمال ولكن يلاحظ عدم وجود منطقة خضوع كما أن الحمل أكثر والاستطالة أقل من مثيلاتها من المعادن المطيلة. ويكون شكل الكسر على هيئة قذح ومخروط أيضاً ولكن برقبة أقل وضوحاً منهافي المعدن المطيل.



شكل (٢-١٠) منحنى الحمل والاستطالة للمعادن المطيلة ونصف المطيلة والقصفة

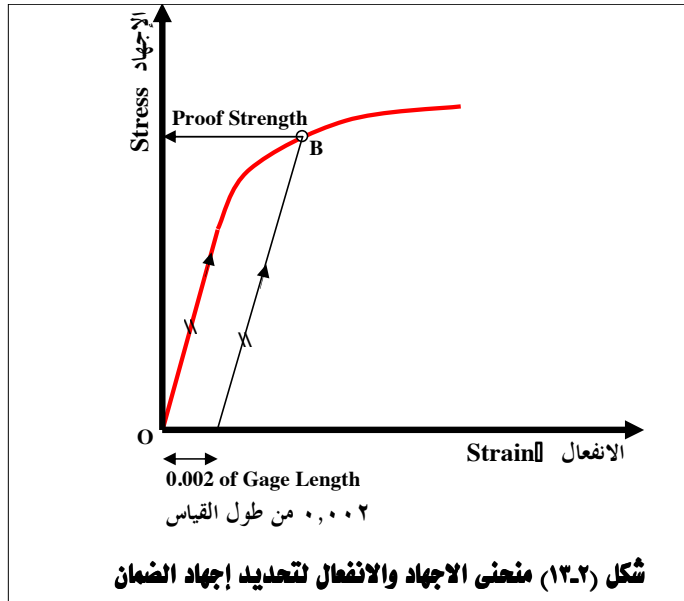
انواع الاجهادات في الشد **Types of stress**

1- إجهاد حد التناسب Proportional Limit : هو قيمة أكبر إجهاد يكون عنده الإجهاد والانفعال متناسبين أو هو الإجهاد الذي يتوقف عنده التناسب بين الإجهاد والانفعال، ويعين حد التناسب عملياً برسم منحنى الحمل والاستطالة وتحديد الإجهاد الذي يتوقف عنده الخط المستقيم من المنحنى. حساب الاجهاد باستخدام هذه الطريقة غير دقيق لذلك لا يستخدم في الحسابات التصميمية.

٢- إجهاد حد المرونة Elastic limit: هو أكبر إجهاد تتحمله المادة بشرط عدم بقاء أي استطالة دائمة بعد زوال هذا الإجهاد. وقد افترض أنه يمكن الوصول إلى حد المرونة إذا كانت الاستطالة الدائمة بعد زوال الحمل المؤثر صغيرة جداً تساوي ٠,٠١% من طول القياس لتكون الحد بين رجوع المادة إلى أبعادها الأصلية بعد زوال الحمل المؤثر وبين عدم رجوعها تماماً. وعلى ذلك فأحياناً يعتبر حد التناسب هو حد المرونة مع إهمال الفرق الصغير بينهما وذلك من الوجهة العملية. ويمكن تعيين حد التناسب المعتبر حداً للمرونة بطريقة "جونسون" حيث يعتبر حد التناسب هو الإجهاد الذي يقابل نقطة على المنحنى للحمل والاستطالة يكون عندها معدل الاستطالة ٥٠% أكبر من معدل الاستطالة عند بداية التحميل وهذه النقطة تعين الحمل عند حد التناسب ومنها تعيين إجهاد حد التناسب بقسمة الحمل على مساحة المقطع الأصلية للعينة المختبرة.

٣- **إجهاد الخضوع yield stress** : هو الإجهاد الذى يحدث عنده زيادة ملحوظة فى الاستطالة بدون زيادة فى الحمل أي أن الانفعال يزداد بدون زيادة الإجهاد. يستخدم إجهاد الخضوع ليعبر عن مقاومة المعدن فى حدود المرونة ويرجع ذلك إلى أن إجهاد الخضوع يقترب كثيرا فى قيمته من حد المرونة بالإضافة إلى ثبات قيمته للمعدن الواحد وإمكانية تعيين قيمته معمليا بدقة.

٤- **إجهاد الضمان Proof stress** : إجهاد الضمان هو المقاومة فى حدود المرونة للمعادن التى لها خاصية المرونة وليس لها منطقة خضوع. حيث توجد بعض المعادن المطيلة والنصف مطيلة والتى لها خاصية المرونة ولكن لا يوجد لها أي منطقة يظهر فيها الخضوع ، وفي منحنى الإجهاد والانفعال يتحول المنحنى من منطقة المرونة إلى منطقة ما فوق المرونة تحولا تدريجيا كما يتضح من الشكل ادناه، أي أنه لا يوجد لهذه المعادن إجهاد خضوع ونظرا لوجود خاصية المرونة لهذه المعادن فإنه يلزم معرفة إجهاد يعبر عن المقاومة فى حدود المرونة ويسمى هذا الإجهاد بإجهاد الضمان.



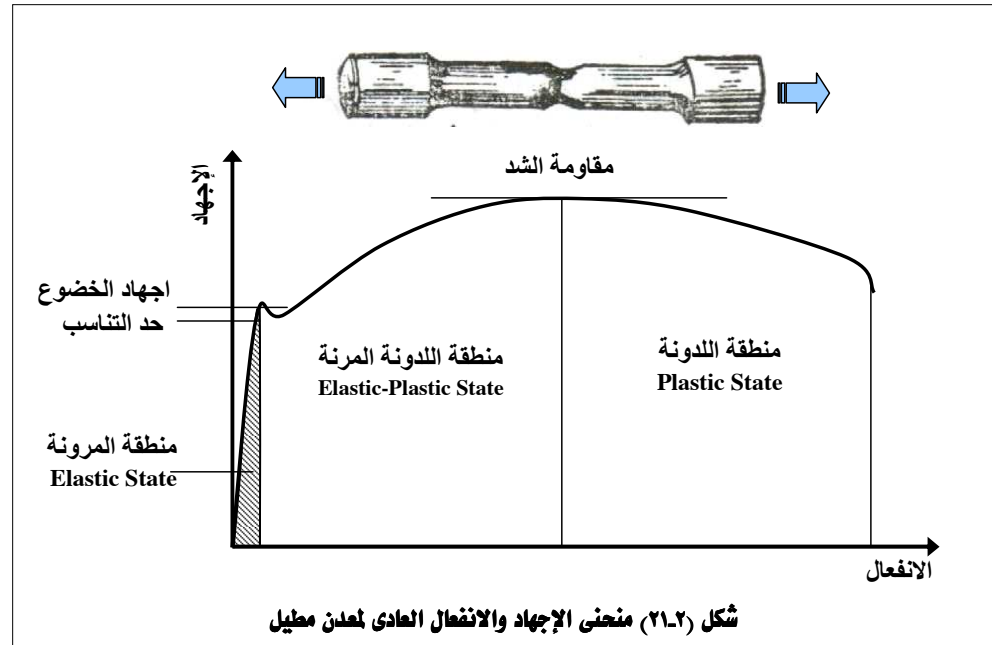
الاجهاد و الانفعال العادي Normal stress and stress

يمكن تعيين القيم العادية للإجهاد والانفعال بمعلومية نتائج اختبار الشد الاستاتيكي للحمل المؤثر والاستطالة المقابلة له حتى الكسر كما يلي:

$$\text{الإجهاد العادي } \sigma = \frac{\text{حمل الشد المحورى (P)}}{\text{مساحة المقطع الأصلية (A}_0\text{)}}$$

$$\text{الانفعال العادي } \epsilon = \frac{\text{الاستطالة } (\Delta L)}{\text{طول القياس الأصلي (L}_0\text{)}}$$

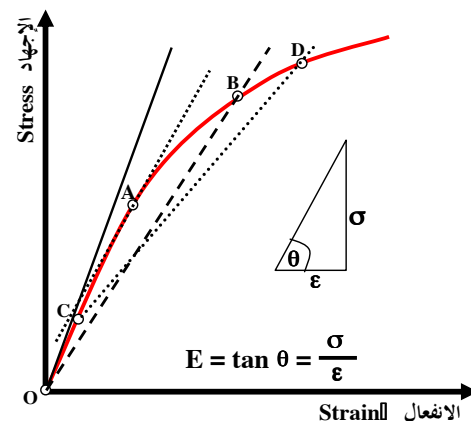
ونظرا لأن مساحة المقطع الأصلية A_0 وطول القياس الأصلي L_0 قيم ثابتة فإن منحنى الإجهاد والانفعال العادي يكون له شكلا يماثل منحنى الحمل والاستطالة



معامل المرونة Modulus of Elasticity

ويسمى أيضا معامل يونج Young's Modulus وكما ذكرنا سابقا هو يساوي التغير في الاجهاد على التغير في الانفعال وهو يمثل ميل الجزء المستقيم من منحنى الاجهاد - الانفعال اي في مرحلة المرونة ويحسب بقانون هوك.

قانون هوك: ينص قانون هوك على أن : الاستطالة الحادثة في سلك تتناسب تناسباً طردياً مع قوة الشد المؤثرة عليه. وهو قابل للتطبيق في مرحلة المرونة فقط. اما المعادن التي لا يوجد لها خط مستقيم بمنحنى الاجهاد والانفعال فيمكن تمثيلة بواسطة معامل التماس الاولي Initial Tangent Modulus وهو عبارة عن ميل المماس لمنحنى الإجهاد والانفعال عند نقطة الاصل أي بداية المنحنى او بواسطة معامل التماس Tangent Modulus وهو ميل المماس لمنحنى الإجهاد والانفعال عند النقطة على المنحنى التي تقابل الإجهاد المذكور وليكن عند النقطة A. او بواسطة معامل القاطع Secant Modulus وهو ميل الخط (OB) الواصل بين نقطة الأصل والنقطة الموجودة على منحنى الإجهاد والانفعال التي تقابل الإجهاد المعين المعروف. كذلك يمكن التعبير عن معايير المرونة بواسطة معامل الوتر Chord Modulus وهو ميل الخط الواصل بين نقطتين محددتين على المنحنى مثل النقطتين C، D .



شكل (١٤-٢) تعيين معايير المرونة للمعادن التي لا يوجد لها خط مستقيم بالمنحنى

٣- سلوك المواد الهندسية تحت تأثير الضغط

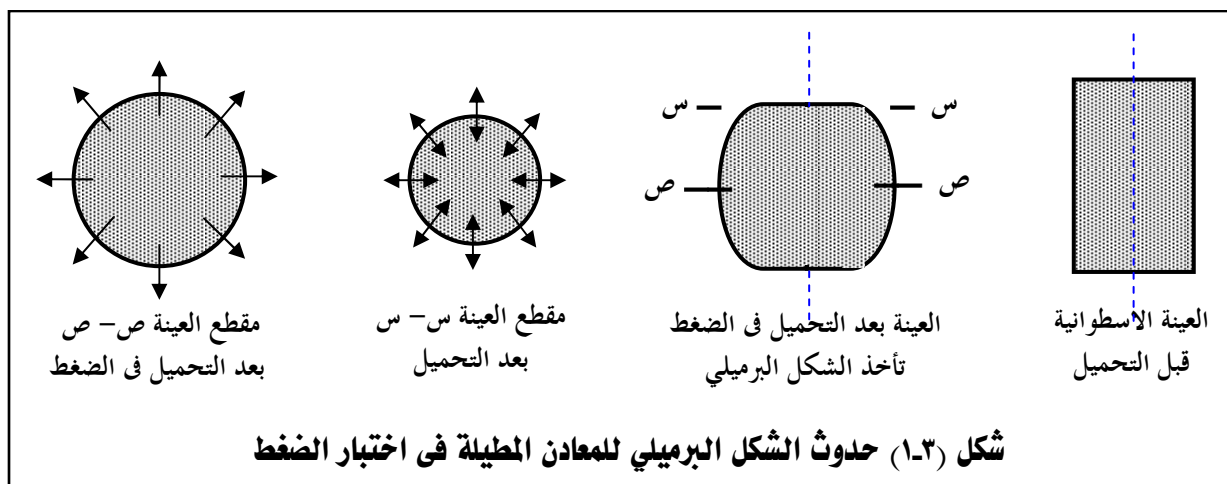
مقدمة

إن إتجاه الحمل المؤثر لاختبار الضغط ما هو إلا حالة عكسية لاتجاه الحمل في اختبار الشد. ويستخدم اختبار الضغط عادة كأساس لقبول المواد غير المعدنية مثل الخرسانة والحجارة والأخشاب. الغرض الأساسي من إجراء اختبارات الضغط للمواد المعدنية وغير المعدنية هو بيان الخواص الميكانيكية لهذه المواد في الضغط فمثلا في المواد المطيلة تتمكن من تعيين بعض الخواص مثل إجهاد الخضوع والرجوعية المرنة وكذلك معايير المرونة، وأما بالنسبة للمواد القصفة فيتم تعيين مقاومة الضغط القصوى. توجد بعض الصعوبات والعوامل التي تجعل نتائج اختبار الضغط غير دقيقة وتؤثر على استخدام اختبار الضغط كاختبار قبول للمواد ومن هذه العوامل والصعوبات ما يلي:

- ١- التأثير بحمل الضغط يجب أن يكون محوريا ولكن يصعب تحقيق التأثير المحورى على العينة أثناء الاختبار.
- ٢- عدم الاتزان المؤكد للعينة المختبرة في التحميل بالضغط إذا ما قورن بالتحميل في الشد.
- ٣- تواجد الاحتكاك بين سطحى رأس ماكينة الاختبار وبين سطحى كإيتى العينة المختبرة وهذا الاحتكاك يغير نتائج الاختبار عن نظيراتها من العينات المختبرة في الضغط بدون احتكاك.
- ٤- الكبر النسبي لمساحة مقطع العينات المختبرة في الضغط ليحدث إتران للعينة أثناء التحميل، ويتسبب ذلك فى ضرورة تواجد ماكينات ذات سعات عالية أو استخدام عينات صغيرة تؤثر على نتائج الاختبار.
- ٥- العينات النحيفة التي يكون ارتفاعها كبير تسبب حدوث انبعاج أثناء الاختبار مما ينتج عنها عدم دقة نتائج الاختبار.

دراسة سلوك المواد المعدنية تحت تأثير الضغط

عندما تتعرض عينة إسطوانية الشكل من المواد المعدنية إلى حمل ضغط فإنها تنضغط ويتسبب ذلك أن تأخذ العينة الشكل البرميلي (Barrel) نتيجة للزيادة فى العرض المصاحبة للنقص فى الارتفاع، وتواجد قوى الاحتكاك بين العينة (عند تقاطع نهايتيها المحملتين ورأس ماكينة الاختبار) يسبب قلة الزيادة فى العرض عند مقاطع نهايتى العينة المفحوصة عنها فى مقطع منتصف العينة بشكل تدريجى تبعا لمدى تأثير قوى الاحتكاك كما هو موضح بالشكل (١-٣).



سلوك المواد المعدنية المطيية **Ductile Materials**

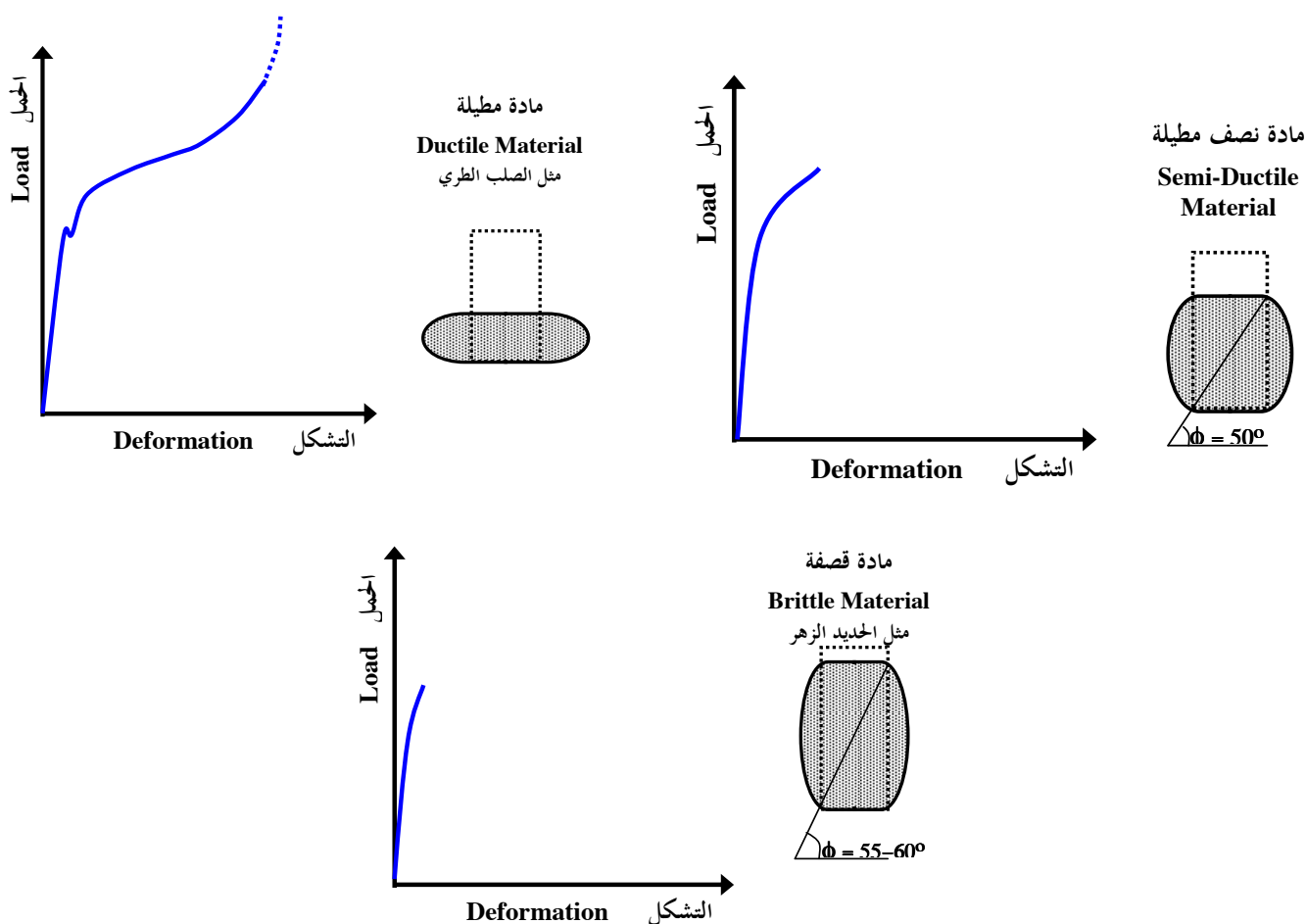
إذا اختبرت عينة من معدن مطيل مثل الصلب الطري في الضغط حتى حد المرونة فإننا نلاحظ تواجد جزء مستقيم بمنحنى الحمل والتشكيل حتى حد التناسب كذلك يوجد منطقة للخضوع، واستمرار التحميل فوق حد المرونة فإن العينة يزيد انضغاطها ثم تتفطح بدون حدوث كسر للعينة مهما زاد التحميل كما يتضح في شكل (٢-٣).

سلوك المواد المعدنية النصف المطيية **Semi-Ductile**

إذا كانت العينة المفحوصة من معدن نصف مطيل مثل النحاس الأصفر فإن العينة تنضغط مع زيادة التحميل ثم تنكسر على مستوى يعمل زاوية حوالى ٥٠ درجة مع الاتجاه الأفقى. ويمكن ملاحظة وجود جزء مستقيم بمنحنى الحمل والانضغاط حتى نهاية حد التناسب وقد يلاحظ أيضا إما تواجد أو عدم تواجد منطقة للخضوع تبعا لظروف معدن العينة من الوجهة التشغيلية أو المعاملة الحرارية، ثم بعد ذلك يأخذ المنحنى شكلا حتى الوصول للحمل الأقصى كما هو موضح بالشكل (٢-٣).

سلوك المواد المعدنية القصفة **Brittle Materials**

عندما تختبر عينة من معدن قصف مثل الحديد الزهر فيحدث لها انضغاط قليل جدا ثم تنكسر على مستوى يميل على الأفقى بزاوية ٥٥-٦٠ درجة ويكون منحنى الحمل والتشكيل كما يتبين من الشكل (٢-٣) ويلاحظ عدم تواجد منطقة خضوع وتواجد مقاومة قصوى للضغط.



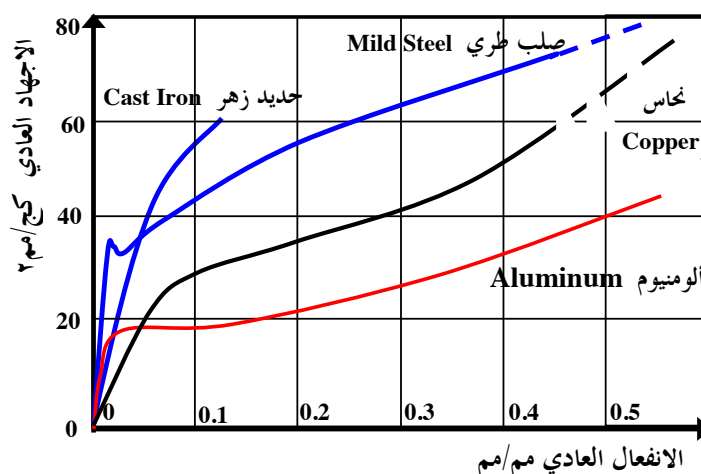
شكل (٢-٣) سلوك المعادن المطيية والقصفة ونصف المطيية في اختبار الضغط.

منحنى الإجهاد والانفعال في الضغط

منحنى الإجهاد والانفعال العادي في الضغط يمكن رسمه وتوقيعه باستخدام منحنى الحمل والتشكيل واعتبار أن:

$\sigma_C = \frac{P}{A_0}$	الحمل عند أى نقطة (p) المساحة الأصلية (A ₀)	= الإجهاد العادي في الضغط
$\epsilon_C = \frac{\Delta L}{L_0}$	الانضغاط الحادث عن أى نقطة (ΔL) الطول الأصلي (L ₀)	= الانفعال العادي في الضغط

ويبين الشكل (٣-٣) المنحنيات البيانية للإجهاد والانفعال العادي لبعض المعادن المختلفة تحت تأثير أحمال الضغط.



شكل (٣-٣) منحنيات الإجهاد والانفعال العادي للمعادن المختلفة في الضغط.

الخواص الميكانيكية في الضغط

١- المواد المطيلية

في اختبار المواد المطيلة في الضغط، وجد أن الانفعال الحادث يتناسب مع الإجهاد كما في اختبار الشد، ويلاحظ أيضاً أن قيمتي حد التناسب وإجهاد الخضوع في الضغط والشد متطابقين في المعادن المطيلة وبالأخص الصلب الطري. وكلما زاد الحمل على العينة يلاحظ زيادة مساحة المقطع ولا يحدث انهيار للمواد المطيلة. ويمكن الحصول على بعض الخواص الهامة للمواد المطيلة من اختبار الضغط مثل حد التناسب وإجهاد الخضوع، ومعايير المرونة باستخدام منحنى الإجهاد والانفعال. ويفضل أن تكون العينات المفحوصة عينات اسطوانية الشكل والنسبة المحددة بين القطر والارتفاع طبقاً للموصفات.

٢- المواد القصيفة

نظراً لأن ممطولية الحديد الزهر فى اختبار الشد صغيرة جدا لذلك فإن مقاومته للضغط ذات أهمية كبرى فى التصميم . ويلاحظ أنه لا يوجد أى تناسب بين الإجهاد والانفعال للمواد القصيفة فى الضغط. وتعتبر العلاقة الآتية بين الإجهاد والانفعال عن قيمة معايير المرونة للمواد القصيفة:

$$E = \frac{\sigma^n}{\varepsilon}$$

- معايير المرونة = E
- الاجهاد = σ
- الانفعال = ε
- ثابت = n

وتصلح هذه العلاقة للمواد القصيفة المعدنية مثل الحديد الزهر وغير المعدنية مثل الخرسانة والأحجار، ويحدث الانهيار للمعادن القصيفة فى الضغط للكسر على مستوى مائل بزاوية على محور الاجهاد بسبب قوى القص على المستوى المائل، أما المواد القصيفة غير المعدنية مثل الأحجار والمواد الأسمنتية والخرسانية فإنها تنهار بتأثير قص مزدوج ويكون شكل عينات الإختبار فى الضغط إما على شكل مكعبات أو إسطوانات قياسية حسب المواصفات ويحدث الكسر طبقاً للقص المزدوج إما على شكل هرم للعينات المكعبة والمنتشورية أو شكل مخروط للعينات الاسطوانية.

فحص الضغط للعينات

١- عينة الفحص

أهم المواد غير المعدنية التى تهمننا هي الخرسانة والعينة القياسية للخرسانة عموماً تكون إسطوانة طولها ضعف قطرها، و لركام الخرسانة الذى مقاسة لايتجاوز ٥٠ مم تكون أبعاد الإسطوانة القياسية ٣٠×١٥ سم وعموماً فإن قطر الإسطوانة يجب أن لايقبل عن ثلاثة أمثال مقاس الركام المستخدم. وتنص المواصفات القياسية الانجليزية على استخدام مكعبات ١٥ × ١٥ × ١٥ سم ، أما المواصفات الأمريكية فإنها تنص على استخدام عينات اسطوانية الشكل قطرها ١٥ سم وارتفاعها ٣٠ سم وذلك حتى مقاس اعتبارى أكبر للركام الخشن حتى ٥٠ مم.

٢- قواعد ارتكاز فحص الضغط

سطحي التحميل فكي ماكينة الاختبار فى الضغط يجب أن يكونا مستويين وعمودين على محور العينة حتى لا يحدث أى تركيز غير منتظم للإجهادات على سطح العينة المختبرة أو حدوث أى انحناء للعينة. وعليه فإنه يجب تثبيت العينة أفقية تماماً وعمودية على محور التحميل الرأسى وذلك للمعادن التى أسطحها ملساء تماماً.

٣- طريقة الفحص

يجب العناية بوضع العينة فى ماكينة الاختبار بحيث تكون محورية تماماً بعد تنظيف سطحي العينة المختبرة وفكي ماكينة الاختبار لازالة أى مواد غريبة أو شحومات التى تؤثر على الاحتكاك الموجود بين سطحي العينة وفكي الماكينة. ويفضل أن يعدل الجزء العلوى من لوح الارتكاز باليد عندما تبدأ ماكينة الاختبار فى الهبوط لتتنطبق مع سطح العينة وذلك لتسهيل ارتكاز جزء الماكينة. ثم يتم التأثير بحمل ضغط استاتيكي بطى وبمعدل ثابت على العينة المختبرة حتى الكسر، ويتم تسجيل حمل الكسر.

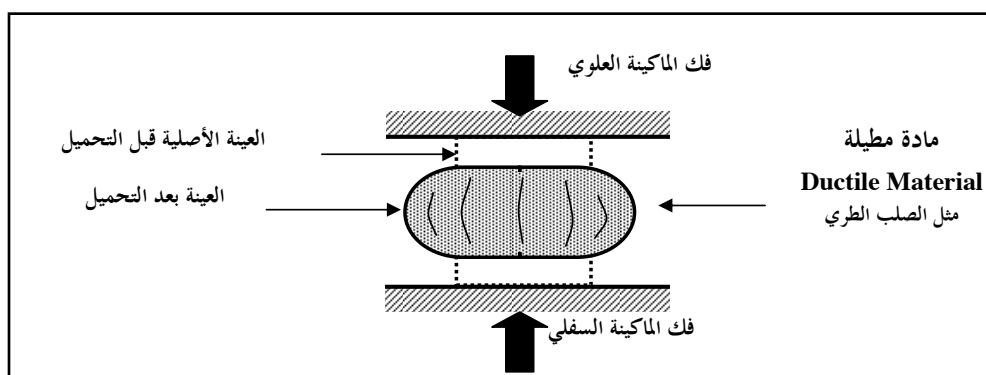
٤- طرق تجنب تاثير الاحتكاك

لا يوجد توزيع منتظم تماما للاجهادات على عينة الاختبار فى اختبار الضغط، ويرجع ذلك إلى وجود الاجهادات القطرية والمماسية لقوى الاحتكاك بين سطحى العينة المختبرة وبين فكى ماكينة الاختبار، ويمكن تجنب وتقليل الاحتكاك بتشحيم الاسطح المعرضة للاحتكاك باستعمال مادة مناسبة للتشحيم أى التشحيم بين فكى الماكينة وسطحى العينة لتجنب القوى الغير مرغوب فيها ومسببة للاحتكاك.

٥- انهيار العينات تحت تأثير الضغظ

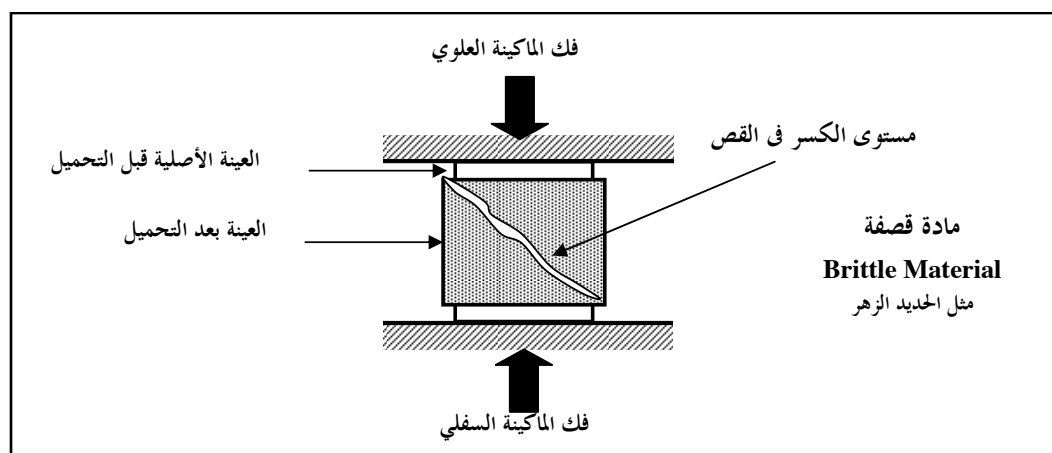
١- الانهيار فى المعادن المطيلية

نلاحظ أن العينات المختبرة من المعادن المطيلة تحت تأثير أحمال الضغظ لا يحدث لها كسر لأنها تتفلطح بالضغظ وتحافظ العينة على زيادة تفلطحها الاسطوانى مع زيادة أحمال الضغظ ولكن يحدث الانهيار بالتشقق حيث تظهر شروخ سطحية رأسية متوازية مع محور التحميل للعينة كما هو موضح بالشكل ادناه ويتوقف ظهور هذه الشروخ الرأسية على مدى مرونة المعدن ومطوليته أيضا على مدى قابلية المعدن للسحب والطرق وتحمله للإجهادات العالية فوق حد المرونة فى اختبار الضغظ ويعتبر ظهور التشققات وقيمة الحمل المؤثر هو دليل على قبول أو رفض العينات المطيلة المختبرة.



ب - الانهيار فى المعادن نصف المطيلية القسيفة

بالنسبة للمعادن نصف المطيلة يحدث انضغاط لهذه المعادن تحت تأثير أحمال الضغظ حسب قيمة الممطولية ومرونة المعدن ثم يحدث الانهيار على مستويات مائلة بزواوية تميل على الأفقى وقد تظهر بعض التشققات السطحية قبل الانهيار كما يحدث فى المعادن المطيلة. أما بالنسبة للمعادن القسيفة فيحدث انضغاط بسيط جدا ثم يحدث الكسر على مستوى يميل بزواوية (θ) مع المستوى الأفقى كما هو موضح بالشكل ادناه وتزداد هذه الزواوية عن مثيلتها فى المواد نصف المطيلة لكبر جزيئات المعدن ولا تظهر أى تشققات بسطح العينة المختبرة قبل الكسر.



تمارين

س١// سلك من المعدن طوله (2m) وقطره (2.5mm) تعرض الى قوة شد مقدارها (N 12) مسببة استطالة في السلك مقدارها (0.3mm). اذا فرضنا ان السلك في حالة المرونة , احسب مايلي: (15 درجة)
 ١- الاجهاد في السلك 2- الانفعال في السلك 3- معامل المرونة

ج//

$$A = 3.14 * 2.52 / 4 = 4.9 \text{ mm}^2$$

$$\text{Stress} = F/A = 12/4.9 = 2.44 \text{ N/mm}^2$$

$$\text{Strain} = 0.3/2000 = 0.00015$$

$$E = \text{STRESS}/\text{STRAIN} = 16.27 \text{ GPa}$$

س٢// اذا كانت قيمة اعلى حمل نحصل عليه من فحص الشد لنموذج من الحديد المطاوع هو (100) كيلو نيوتن احسب الاجهاد الاقصى لهذا النموذج علما ان قطر النموذج (16ملم).

ج//

$$\text{Area of steel bar} = (\pi (16)^2)/4 = 201 \text{ mm}^2$$

$$\sigma = P/A = 100000/201 = 497 \text{ MPa}$$

س٣// في فحص الاجهاد – الانفعال سجلت وحدة انفعال تساوي (6-10×160 م/م) عند اجهاد يساوي (35 ميكا نيوتن/م) وانفعال يساوي (660-10×6 م/م) عند اجهاد يساوي (140 ميكا نيوتن/م) اذا كان حد المرونة عند اجهاد يساوي (200 ميكا نيوتن/م) أ- احسب معامل المرونة , ب- اذا كان الاجهاد يساوي (150 ميكا نيوتن/م) ماهو الانفعال الذي يقابله؟ ج- هل الحسابات في الفرع (ب) صحيحة اذا كان حد المرونة عند اجهاد يساوي (120 ميكا نيوتن/م)؟.

$$E = \Delta\sigma/\Delta\epsilon = (140-35)/((660-160)*10^{-6}) = 210 \text{ GPa} \quad \text{ا-}$$

$$\epsilon = \sigma/E = 150/210 = 0.71 \text{ mm} \quad \text{ب-}$$

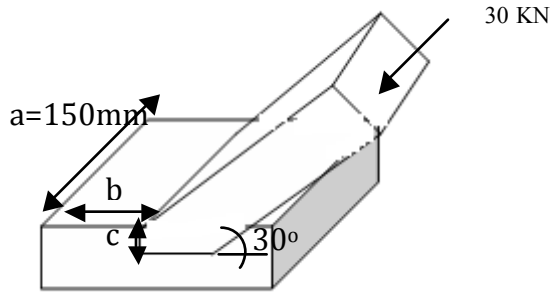
ج- لا تكون هذه الحسابات صحيحة في الفرع ب لان قانون هوك لا ينطبق في هذه الحالة عند اجهاد يساوي 150 Mpa

س٤// اذا كانت قيمة معامل المرونة للحديد المطاوع هو (200 كيكا باسكال) احسب الانفعال الحاصل عند اجهاد يساوي (150 ميكا باسكال)

ج//

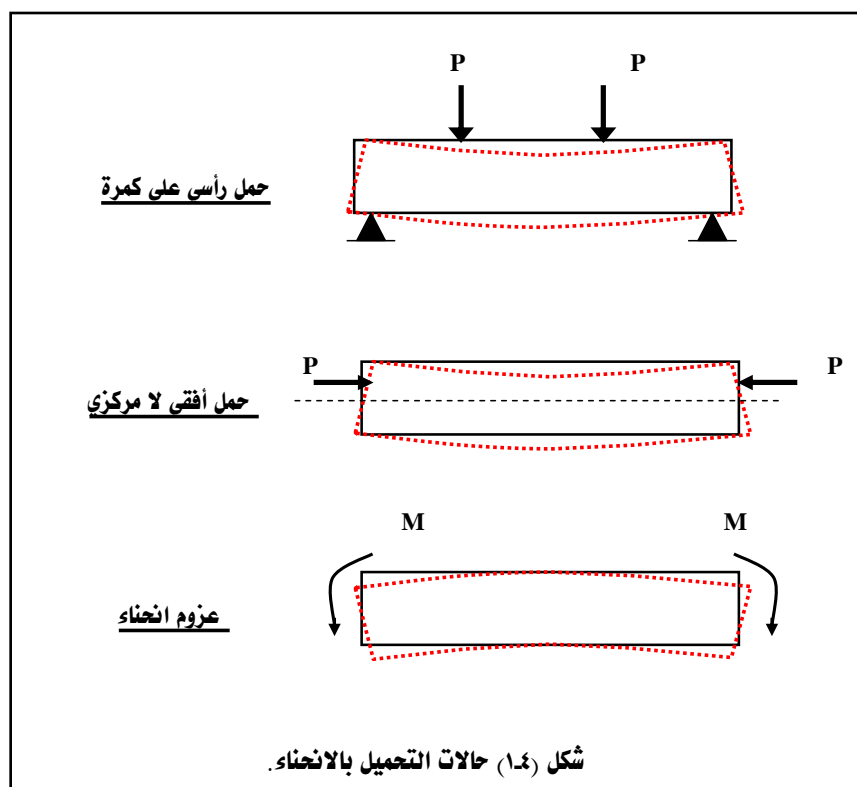
$$E = \sigma/\epsilon = 150/200000 = 0.00075 \text{ m/m}$$

- س٥//سلطت قوة مائلة بمقدار (30 كيلو نيوتن) على جملون خشبي كما في الشكل رقم (1) :-
- 1- اذا كان اعلى اجهاد ضغط (10 ميكاباسكال) احسب قيمة (c) .
 - 2- اذا كان مقدار اعلى اجهاد قص (9 ميكاباسكال) احسب قيمة (b) .

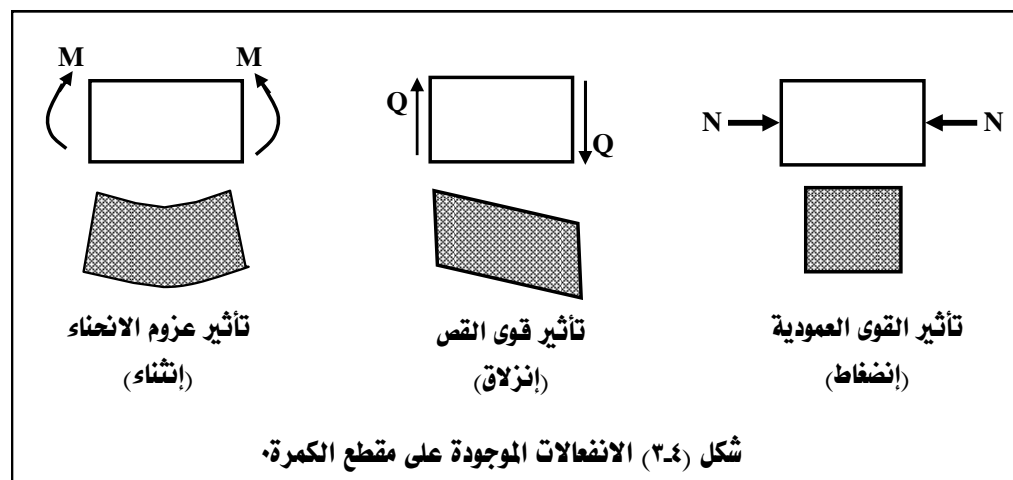
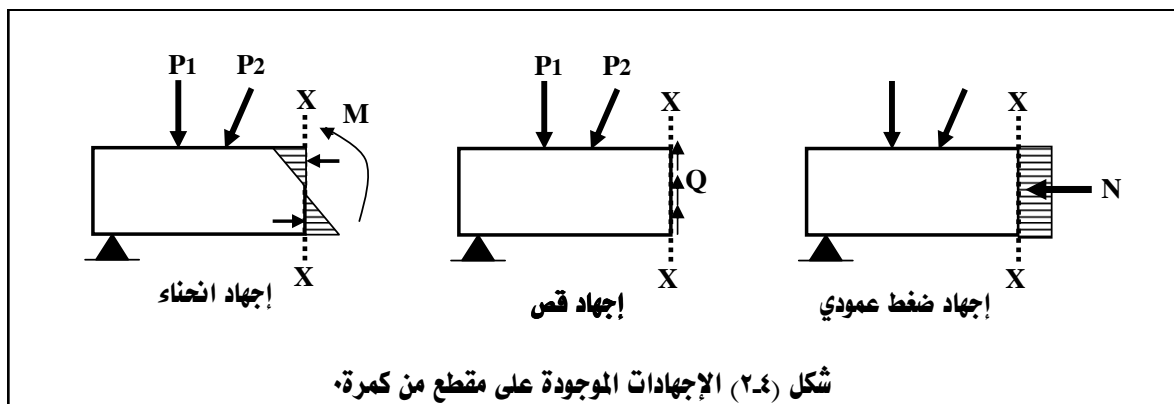


٤- سلوك المواد الهندسية تحت تأثير الانحناء الاستاتيكي

إذا تعرض أى عنصر إنشائي إلى قوة أو أحمال أو عزوم بحيث يتولد عنها إجهادات شد (tension) على أحد أوجه العنصر وإجهادات ضغط (compression) على الوجه المقابل له فإن العنصر يكون فى حالة انحناء (Flexural)، وقد تمر قيمة هذه الإجهادات بالقيمة صفر عند أحد مستويات العنصر الإنشائي المحمل ويسمى محور التعادل للعنصر، وتكون الإجهادات الناشئة عن العزوم مصحوبة بإجهادات قص تؤثر على قطاع العنصر المستخدم. وتحدث حالة الانحناء إذا تعرضت كمرّة إلى أحمال رأسية تعمل فى مستوى رأسي مع محور الكمرّة أو إلى أحمال لا محورية تعمل فى المستوى المار بمحور الكمرّة أو إلى عزوم أنحناء تعمل فى مستوى محور الكمرّة كما يتضح ذلك فى شكل (١-٤).



وقد تتعرض المنشآت الهندسية المختلفة والماكينات أثناء تشغيلها إلى إجهادات الانحناء التي قد تكون مصحوبة بإجهاد شد مباشر أو ضغط مباشر أو إجهادات قص أو إجهادات إلتواء كما هو موضح بالشكل (٢-٤). وينتج عن الإجهادات المذكورة السابقة والمؤثرة على المقطع المستعرض للكمرة المحملة انفعالات إنضغاط وإنزلاق وإنثناء لهذا المقطع كما هو مبين بالشكل (٣-٤) وذلك نتيجة لإجهاد الضغط المباشر والقص والانحناء على التوالي.



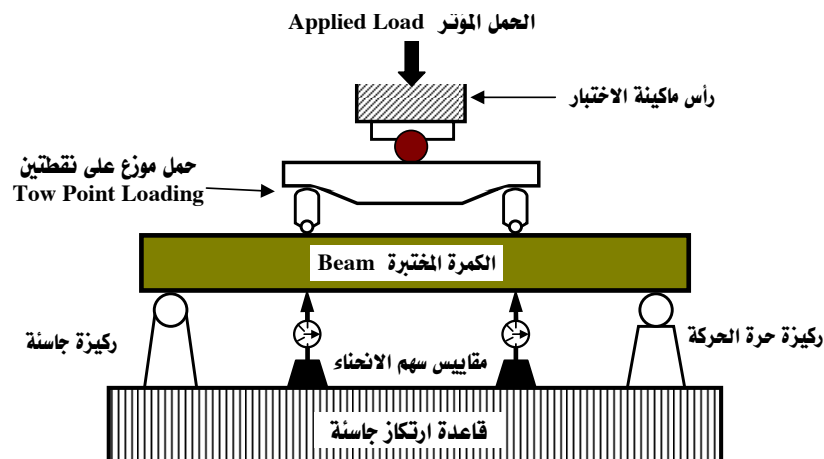
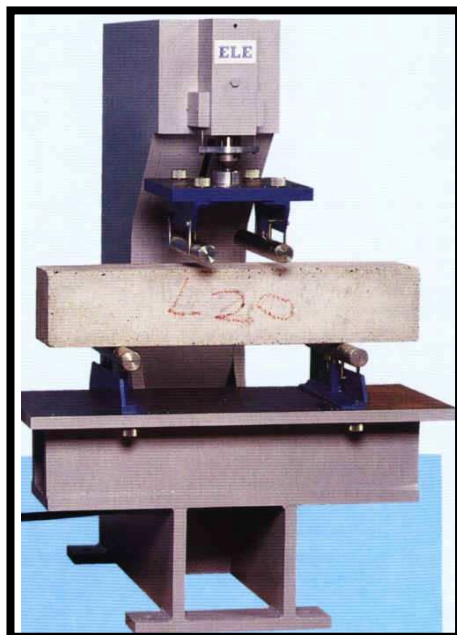
فحص الانحناء

- عينات الفحص:

يجب أن يكون كسر عينة الاختبار ناتج من تأثير الانحناء وليس من قوى القص الأفقية أو الرأسية كذلك ليس نتيجة لإجهادات الشد القطري (Diagonal Stress) الحادثة من تأثير القص. ويمكن أن نعتبر أن العينة مناسبة لإختبار الانحناء وتوفى الاشتراطات السالفة الذكر إذا كان فضاء (بحر) العينة (L) تساوى من ٦ إلى ١٢ مرة من ارتفاع العينة (d) أى أن:

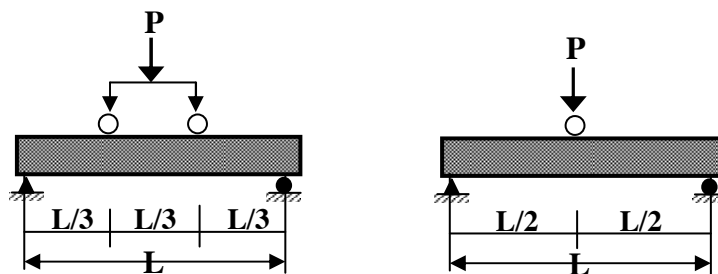
$$\underline{L = 6d \text{ to } 12d}$$

- اجراء الفحص : تستخدم ماكينة الفحص المبينة في الشكل التالي



- نقاط التحميل

تستخدم نقاط التحميل لنقل الأحمال من ماكينة الاختبار إلى الكمرة المختبرة بحيث تكون موزعة توزيعاً منتظماً تماماً. ويكون التحميل إما في نقطة واحدة أو نقطتين كما موضح في الشكل أدناه. وللتحميل في نقطتين أهمية خاصة وهي أنه يمكن الحصول على منطقة بالكمرة تكون تحت تأثير عزم الانحناء الخالص بدون قوى قص ويفضل هذا النوع من التحميل في بعض المواد القصفة وبالأخص الخرسانة. أما بالنسبة للمواد المعدنية القصفة كالحديد الزهر يفضل أن يكون التحميل في نقطة في منتصف الكمرة لسهولة تحريكه رغم تعرض الكمرة إلى عزم إنحناء وقوة قص حيث أن هذه المواد لها مقاومة أكبر في القص عنها في التحميل الشد ويسبب تحميل الكمرة كسرهما بقوة الشد الناتجة من عزم الانحناء وليس بقوة القص الأمر الذي يجعل الاختبار هو مقاومة الكمرة لعزم الانحناء.



تحميل في نقطتين في ثلث البحر

تحميل في نقطة واحدة

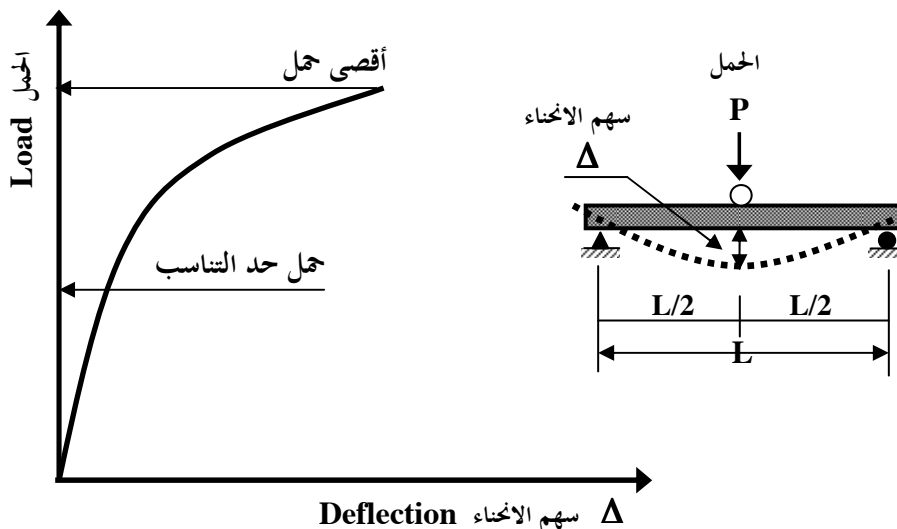
الخواص الميكانيكية في الانحناء

من أهم الخواص الميكانيكية في الانحناء ما يلي:

• مقاومة الانحناء

يتم تعيين مقاومة الانحناء في حدود المرونة بحساب إجهاد الانحناء عند حد التناسب وذلك برسم المنحنى البياني للحمل وسهم الانحناء من واقع القراءات المختبرية وتحديد الحمل عند حد التناسب ثم حساب الإجهاد من المعادلة الآتية:

$$\sigma = \frac{M.Y}{I}$$



أما المقاومة القصوى للانحناء والتي تسمى معيار الكسر (Modulus of Rupture) فتعين للمواد القصفة وهي التي يجرى عليها إختبار الانحناء غالبا باستخدام نفس المعادلة السابقة، ومع أن هذه المعادلة مستنتجة على أساس حد المرونة فقط إلا أنه يمكن استخدامها مع التقريب البسيط للمعادن القصفة نظرا لعدم تغير مقطع الكمره تغيرا ملحوظا عند الكسر عن المقطع أثناء التحميل الأولي المرن ، وتحسب المقاومة القصوى من حمل الكسر أو الحمل الأقصى في الإختبار.

• الصلابة تقاس صلابة المادة بقيمة معيار المرونة لهذه المادة حيث أن الصلابة تتناسب طرديا مع معيار المرونة، ويعين معيار المرونة من المعادلات الآتية:

- في حالة التحميل بحمل مركز في منتصف الكمره:

$$\Delta_{\max} = \frac{PL^3}{48EI} \quad E = \frac{PL^3}{48\Delta I}$$

- في حالة التحميل بحملين مركزيين عند الثلث الأوسط للكمره:

$$\Delta_{\max} = \frac{23PL^3}{1296EI} \quad E = \frac{23PL^3}{1296\Delta I}$$

- فى حالة التحميل بحمل موزع على طول الكمرة:

$$\Delta_{\max} = \frac{5 WL^4}{384EI} \quad E = \frac{5 WL^4}{384\Delta I}$$

كذلك يمكن التعبير عن صلابة المادة (علاوة على معايير المرونة) بقيمة سهم الانحناء الأقصى عند الكسر (Δ_{\max}) وتقارن هذه القيمة بالحدود المبينة بالموصفات القياسية عند إجراء اختبار الانحناء لقبول أو رفض المواد.

• الرجوعية

الرجوعية فى الانحناء هى قيمة أكبر طاقة يمكن للكمره أن تختزنها وهى تحت تأثير الحمل فى حدود المرونة ثم إعادة هذه الطاقة كاملة بعد إزالة التحميل. حيث تكون الرجوعية تساوى مساحة المثلث الواقع تحت خط التناسب بين الحمل وسهم الانحناء. ويمكن التعبير عن رجوعية المواد ومقارنتها فى المواد المختلفة بمعايير الرجوعية ويساوى الرجوعية مقسومة على حجم الكمره المحملة.

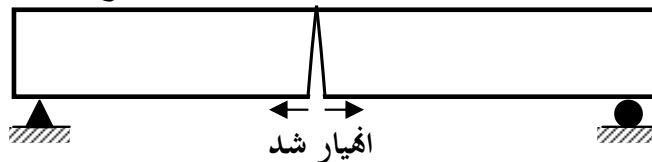
• المتانة

تحدد قيمة المتانة فى الانحناء بالطاقة القصوى التى يمكن للكمره المختبرة تحملها حتى الكسر وتمثلها المساحة الكلية تحت منحنى الحمل وسهم الانحناء، ويمكن التعبير عن مقاومة المادة للصدم فى تحميل الانحناء بحساب معايير المتانة والذى يساوى المتانة مقسومة على حجم الكمره المحملة فقط.

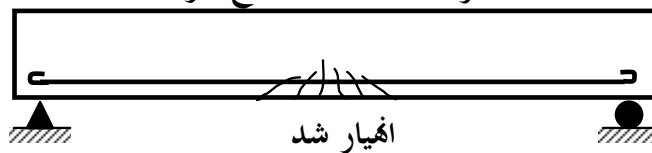
انهيار المواد فى الانحناء

شكل الانهيار فى الكمرات المختبرة يختلف طبقاً للعوامل الآتية: - نوع المادة.
- نوع الإجهادات المسببة للانهيار. - أبعاد العينة المختبرة. - شكل وأبعاد المقطع المستعرض. - العلاقة بين ارتفاع الكمره وطول فضائها. يكون الانهيار غالباً فى المواد القصفة بالكسر فى المقطع الأكثر إجهاداً عند جزيئاته الطرفية المجهددة بالشد حيث أن تحمل المواد القصفة للشد ضعيف بالنسبة لتحملها فى الضغط.
ويكون شكل الكسر فى الحديد الزهر والخرسانة العادية عمودي على المحور الطولى للكمره بكامل مقطع الكمره المختبرة كما هو موضح بالشكل التالي. أما شكل الكسر فى الكمرات من الخرسانة المسلحة والخشب فيكون الانهيار بالشد أو الشد القطري الناتج من القص أو من إجهاد الضغط أحياناً كما هو موضح بالشكل.

حديد زهر أو خرسانة بدون حديد تسليح



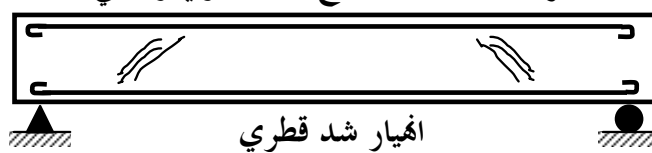
خرسانة بها حديد تسليح غير كاف



خرسانة بها حديد تسليح زائد في منطقة الشد



خرسانة بها حديد تسليح كاف علوي وسفلي



كمرة من الخشب

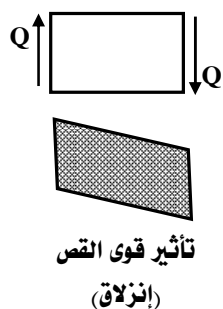


٤- سلوك المواد الهندسية تحت تأثير القص الاستاتيكي

مقدمة:

تعتبر مقاومة المواد للقص (Shear) مسألة ضرورية وهامة في تصميم المنشآت وعناصرها مثل الكمرات المعدنية والخرسانية. وتظهر أهمية القص في أن مقاومة المادة للقص هي التي تتحكم في مقاومة المواد المطيلة لقوى الشد كذلك في مقاومة المواد القصفة لقوى الضغط، حيث أنه قد تبين في الأبواب السابقة أن كسر تلك المواد تحت قوى الشد أو الضغط يكون في أغلب الأحيان من تأثير قوى القص. والقص هو حالة إنزلاق جزء من المادة على جانب من مقطع مستعرض معين على باقى المادة الواقع على الجانب الآخر من المقطع ويكون ذلك نتيجة تأثير قوى القص أو تأثير عزوم الالتواء. والقوى التي تسبب القص هي التي تؤثر في اتجاه موازي للمقطع المستعرض للجسم وينتج عن هذه القوى انفعال بانزلاق أجزاء الجسم موازية لاتجاه قوة القص. وغالبا تحدث حالة القص من تأثير قوى الضغط أو الشد وتسمى **بالقص المباشر** أو من تأثير القوى المسببة للانحناء وتسمى **قص الانحناء**، وأيضا تحدث حالة القص الخالص تحت تأثير عزوم الالتواء والمسببة لانزلاق المقاطع المستعرضة للعينة المختبرة على بعضها البعض غير مصحوبة بعزم انحناء كما في حالة القص المباشر ويسمى **قص الالتواء**.

١- القص المباشر

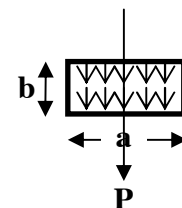
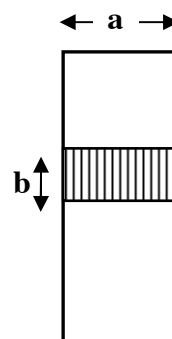
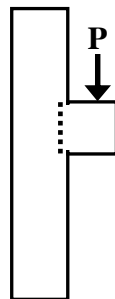
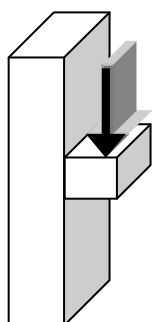


يحدث القص المباشر عندما تؤثر على المقطع المستعرض للعينة المختبرة بقوى موازية أو مماسة لهذا المقطع في اتجاه رأسى أو أفقى أو مائل بشرط عدم وجود لا مركزية في حمل القص للوصول إلى القص الخالص والذي يحدث من تأثير قوتين متوازيتين المسافة بينهما معدومة، ولكن تلك القوتين متعاكستين في الاتجاه. غالباً فإن القص الخالص تحت تأثير قوى الشد أو الضغط نادر الحدوث من الناحية العملية، لأنه لا بد من وجود مسافة بين قوتين الشد أو الضغط ولو بسيطة.

وللقص المباشر أنواع مختلفة منها:

- القص المفرد:- يسمى القص المفرد بذلك لأن قوى القص تؤثر على مقطع مستعرض واحد فقط من العينة المختبرة كما هو موضح بالشكل. وإجهاد القص المفرد هذا يساوى قوة القص مقسومة على مساحة المقطع المقاوم لقوى القص.

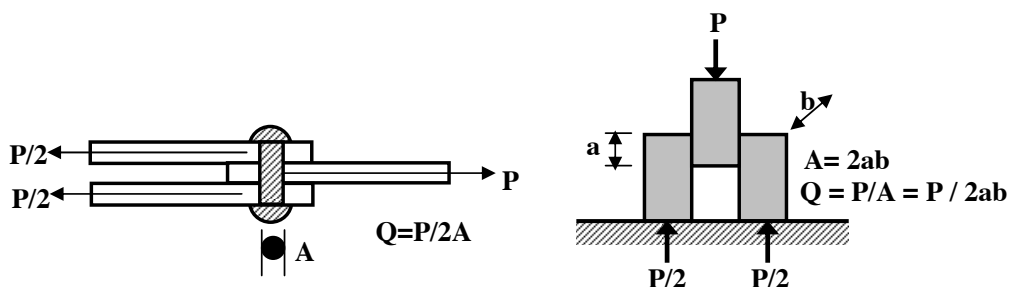
$$q = \frac{P}{A} = \frac{Q}{A}$$



$$Q = P/A = P / ab$$

- القص المزدوج:- هذا النوع من القص المباشر يسمى القص المزدوج لأنه يقاوم تأثير قوى القص بمقطعان مستعرضان من العينة أو الجسم المختبر كما هو مبين بالشكل، وإجهاد القص المزدوج يساوي قوة القص على المساحة المقاومة لهذه القوة أي أن:

$$q = \frac{P}{2A} = \frac{Q}{2A}$$



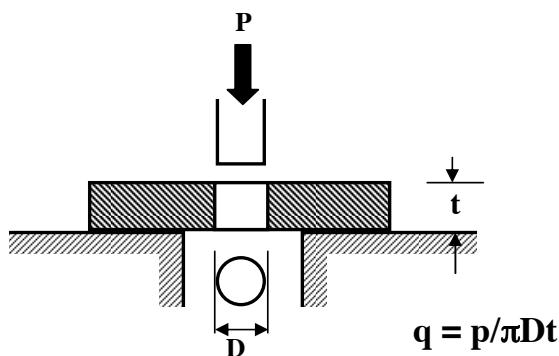
القص الثاقب :- عندما تتعرض عينة لقوة ضغط لكي تحدث بتلك العينة ثقب كما هو موضح بالشكل (٥-٤) فإن هذه العينة تنكسر تحت تأثير إجهادين هما:
١- إجهاد ضغط :- يؤثر على مساحة المقطع المحملة ويساوي:

$$\sigma = \frac{P}{A} = \frac{P}{\pi D^2/4}$$

٢- إجهاد قص :-

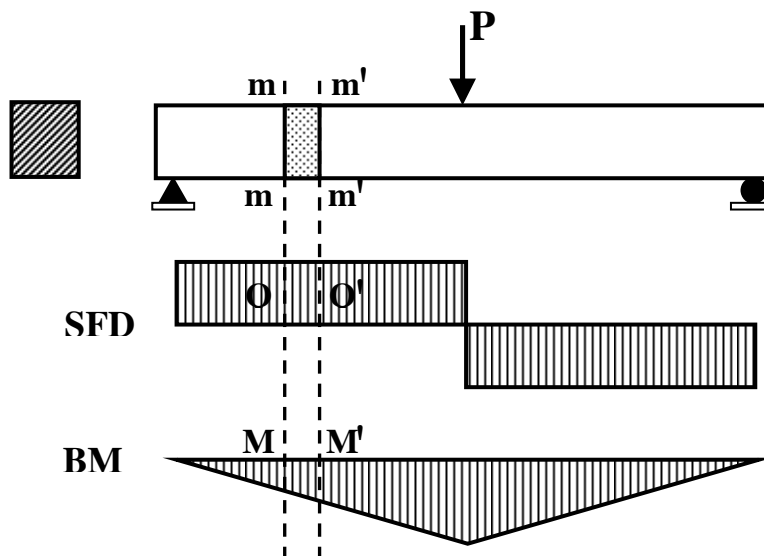
يؤثر على المساحة الجانبية لمحيط مقطع التأثير (المساحة الجانبية للقرص المنقوب) ويسمى إجهاد القص الثاقب (Punching shear) ويساوي:

$$q = \frac{P}{\text{Side Area}} = \frac{P}{\pi \cdot D \cdot t}$$



٢- قص الانحناء

يحدث قص الانحناء بالكمرات أو العناصر الإنشائية التي يؤثر عليها قوى قص تكون مصحوبة بعزوم انحناء، لذلك فإنه إذا حملت كمره بأحمال تسبب فيها انحناء فإن أى مقطع من مقاطع هذه الكمره يكون معرضا لتأثير عزم انحناء (M) وقوى قص (Q) كما يتبين من الشكل



٣- قص الالتواء

الالتواء هو إنزلاق احد المقطعين حول محوره على المقطع الاخر . ويحدث الالتواء إذا تعرض المقطع المستعرض إلى عزم التواء (Torsion) ويكون دوران هذا العزم حول المحور الطولى للعنصر الإنشائي.



شكل (١٨-٥) إنهييار المعادن المطيلة في اختبار الالتواء

شكل (١٩-٥) إنهييار المعادن القصفة في اختبار الالتواء